

Ausbildungsprogramm für Anlagen- und Apparatebauer IDM Thun August 2015 (Die detaillierten Lektionenzahlen sind Richtwerte)

Sem	Kap	Mathematik (60 + 40 Lekt.)	Lekt	Kap	Physik (120+20+10 Lekt.)	Lekt	Kap	Inform (40 Lekt.+ 40 E+ S) -	Lekt	Kap	Werkstofftechnik (160)	Lekt	Kap	Fertigungstechnik (160)	Lekt	Kap	Zeichentechnik (320 Lekt.)	Lekt	Kap	Tech. Englisch (80 Lekt.)	Lekt	
1	M1 M2	Zahlen, Zahlendarstellung, SI- Einheiten, Massvorsätze, Taschenrechner, Formeln, Dreisatz Zeit- und Winkelberechnungen	25 15		Lern- und Arbeitstechnik	20				W1 W2 W3 W4 W5	Aufbau der Materie Gase der Luft Kohlenstoff Säuren, Basen, Salze Oekologie: Umwelt- und Gesundheitsschutz, Gifte	40	F0 F1 F3 F4 F5 F2	Qualität Trennen Spanabh. Bearb. Scheren, Stanzen Strahlschneiden Umformen Biegen, Runden, Bördeln, Sicken, Falzen, Tiefziehen Unfallverhütung	5 25 5 5 20 5	Z1 Z2 Z3	Grundlagen Bemassung Normalprojektion, Perspektiven	40		Tech. Englisch Grundlagen	40	
2	M3 M10 M4 M5	Funktionen, Prozent Zeit- und Winkelberechnungen Längen, Teilungen Pythagoras Trigonometrie Freiraum	5 10 15 15	P0 P1	Wärme Bewegungslehre, Schnittschw., Schnittzeiten	8 12	IA1	Informatik Grundlagen Textverarbeitung Tabellenkalk. Internet E-Mail Power- Point	40				F6 F7 F8 F9	Warmverformung Fügen Verbindungs- und Maschinenelemente Elektrotechnik Steuerungstechnik Schweißen	5 20 20 20	Z3 Z4	Normalprojektion, Perspektive Techn. Freihandzeichnen, Skizzen	40		Tech. Englisch Grundlagen	40	
3	M6 M7	Schiefe Ebene, Keil Flächen, Verschnitt (inkl. 30 Übungslektionen)	8 12				IA2	Elektro- und Steuerungstechnik (Elektr. tech. 20 L. in Fertigungstechnik)	40				F12	Integrierte Produktion	20	Z8 Z3 Z5 Z6	Einf. Abwickl. (ÜK) Normalprojektion, Rissergänzungen Schnitte Besond. Ansichten	10 10 10 10				
4				M8 M9 P2	Körper, Volumen Masse, Dichte, Gewichtskraft Kraft, Gewichtskraft, Kräfteparallelogramm	10 5 5							F10 F11	Löten Kleben Freiraum Offener Bereich	10 10 10 10	Z9 Z7	Normbezeichnung, Sinnbilder Fertigungszeichnungen, Skizzen	40				
5				P3 P5	Drehmoment, Hebel, Auflager Arbeit, Leistung, Wirkungsgrad	10 10				W8 W9 W10	Stahl, Normen Warmbehandlung Halbfabrikate (inkl. off. Bereich)	20 6 14				Z8	Abwicklungen Prismen, Zylinder	40				
6				P6 P4	Übersetzungen Hebezeuge	10 10				W11 W12 W13 W14 W15	Guss, Normen NE-Met., Normen Formgebung Sintern Betriebsstoffe (inkl. off. Bereich)	6 17 8 4 5				Z8	Abwicklungen Pyramiden, Kegel Übergangskörper	40				
7				P8 P7	Druck Festigkeitslehre	10 10				W16 W17 W18	Kunststoffe Korrosionsschutz Werkstoffprüfung Freiraum / off. Ber.	10 15 5 10				Z8 Z7	Abwicklungen Übergangskörper Fertigungszeichnungen, Skizzen	40				
8		Übungslektionen	10		Freiraum	10					Übungslektionen	20		Übungslektionen	20	Z7 Z10	Fertigungszeichnungen Freiraum	20 20				80
Total			90			150			60			180			240		320					80

Math.: 60 Lekt. + 40 Übungslekt. = 100 Lekt.

Inform./ Automation (IA): 80 Lekt. – 20 Lekt. Elektro zu FT = 60 Lekt.

Phys.: 120 Lekt. + 20 Lekt. Lerntech. + 10 L.. Freiraum = 150 Lekt.

Werkstofftech.: 120 Lekt. + 40 Übungslekt. = 160 Lekt.

Fertigungstechn.: 160 Lekt.

Zeichentechn.: 320 Lekt.

| Tech. Engl. = 80 Lekt.